



ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
МАҢҒЫСТАУ ОБЛЫСЫ
130000 АҚТАУ қ, А/Я 248
ПРОМЗОНА 7, ЗДАНИЕ 65
Тел. +7(7292) 504800, факс +7(7292) 314364
e-mail: maek@maek.kz

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
МАНГИСТАУСКАЯ ОБЛАСТЬ
130000 г. АҚТАУ, А/Я 248
ПРОМЗОНА 7, ЗДАНИЕ 65
Тел. +7(7292) 504800, факс +7(7292) 314364
e-mail: maek@maek.kz

26.03.2021 № 01-09-13/85

На №28922 от 08.02.2021г.

Отзыв

ООО «ТД СКБ ЭП»
Екатериной О.Н.
e-mail: skb@skbpribor.ru

Уважаемая Ольга Николаевна,

В ТОО «МАЭК-Казатомпром» с 2015г. и по настоящее время были приобретены и активно эксплуатируются два прибора выпущенных на Вашем предприятии: прибор микромилликилоомметр МИКО-2,3 и прибор контроля высоковольтных выключателей ПКВ/М7.

Прибор ПКВ/М7 применяется для снятия характеристик масляных выключателей типа У-110, МКП-110, МГУ-20, МГ-10, ВМП-10.

Прибор МИКО-2,3 применяется, в основном, для замера переходных сопротивлений контактной системы и омических характеристик катушек масляных выключателей типа У-110, МКП-110, МГУ-20, МГ-10, ВМП-10.

Компактный прибор МИКО-2,3 удобен при проведении измерения из-за малого веса и габарита, особенно при работе на выключателях У-110 и МКП-110 размещая прибор непосредственно на вводах выключателя при этом задействован один человек, ранее использовали прибор Ф415 для проведения измерений приходилось использовать двух, надежные крепления на проводах крепятся к вводам выключателя, высокая точность измерения, применение двух разных систем питания прибора (от сети и батареи) расширяет применение прибора.

Прибор ПКВ/М7 показал себя как надежный, доступный и достаточно точным прибором. Применение прибора ПКВ/М7 в два раза уменьшает время снятия характеристик выключателя так как все замеры выполняются в одном цикле, что позволяет быстрее оценить техническое состояние оборудования.

Применение приборов на масляных выключателях типа У-110, МКП-110, МГУ-20, МГ-10, ВМП-10 позволяет выявлять следующие неисправности оборудования: повышенные значения переходных сопротивлений, не равномерность замыкания контактов, хода траверсы, вжима контактов, обрывы катушек.

Заместитель генерального директора
по производству – главный инженер

И.П. Чернецкий